

碳足迹核算报告

报告编制单位：威钢绳索具（江苏）有限公司

核算报告签发日期：2024年7月

产品碳足迹核算信息表

核算委托方	威钢绳索具（江苏）有限公司	地址	江苏省南通市通州区富春江路 69 号		
联系人	陈鹏振	联系方式	18862782504		
产品制造商	威钢绳索具（江苏）有限公司	地址	江苏省南通市通州区富春江路 69 号		
产品生产企业	威钢绳索具（江苏）有限公司	地址	江苏省南通市通州区富春江路 69 号		
产品品牌方		君威			
产品名称		钢丝绳			
产品系列/规格/型号		GT6 & 6Z 系列, GT8& 8Z 系列, GT34& 34Z 多股系列			
核算依据		ISO 14067:2018 《温室气体产品碳足迹量化的要求和指南》			
生命周期边界		从摇篮到大门			
产品碳足迹功能单位		1 t 钢丝绳			
碳足迹 (CO ₂ -eq)		368.17 kg			
编写	陈鹏振	签名		日期	2024 年 7 月 17 日
复核	李世祥	签名		日期	2024 年 7 月 17 日

目录

产品碳足迹核算信息表	2
1. 生命周期评价与产品碳足迹	2
2. 目标与范围定义	2
2.1 核算目的	2
2.2 核算范围	3
2.2.1 功能单位	3
2.2.2 核算指标	3
2.2.3 系统边界	3
2.3 数据取舍规则	3
2.4 数据质量要求	4
2.5 软件 and 数据库	5
3. 数据收集	5
3.1 钢工序	5
4 产品碳足迹结果与分析	6
5 生命周期解释	7
5.1 假设和局限性	7
5.2 数据质量评估	7
5.2.1 代表性	7
5.2.2 完整性	7
5.2.3 可靠性	8
5.2.4 一致性	8
6. 结论与建议	8
6.1 结论	8
6.2 建议	8
附录 1 各清单项碳排放因子取值说明	错误！未定义书签。
附录 2 运输碳排放因子取值说明	错误！未定义书签。

1. 生命周期评价与产品碳足迹

生命周期评价方法（Life Cycle Assessment, LCA）是系统化、定量化评价产品生命周期过程中资源环境效率的标准方法，它通过对产品上下游生产与消费过程的追溯，帮助生产者识别环境问题所产生的阶段，并进一步规避其在产品不同生命周期阶段和不同环境影响类型之间进行转移。国内外很多行业都开展了产品 LCA 评价，用于行业内企业的对标和改进、行业外部的交流，并为行业政策制定提供参考依据。

产品碳足迹是指某个产品在其生命周期过程中所释放的直接和间接的温室气体总量，即从原材料开采、产品生产（或服务提供）、包装、分销、使用到最终再生利用或处置等多个阶段的各种温室气体排放的累加。产品碳足迹已经成为一个行之有效的定量指标，用于衡量企业的绩效，管理水平和产品对气候变化的影响大小。

2. 目标与范围定义

2.1 核算目的

产品生命周期评价和碳足迹核算作为生态设计和绿色制造实施的基础，近年来已经成为人们研究和关注的热点。开展生命周期评价和碳足迹核算能够最大限度实现资源节约和温室气体减排，对于行业绿色发展和产业升级转型、应对出口潜在的贸易壁垒而言，都是很有价值和意义的。

本项目按照 ISO14040:2006《环境管理 生命周期评价原则与框架》、ISO 14044:2006《环境管理 生命周期评价要求与指南》、ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化的要求和指南》的要求，建立钢从摇篮到大门的生命周期模型，编写碳足迹核算报告，结果和相关分析可用于以下目的：

- 得到产品的生命周期碳足迹指标结果，用于企业比较不同工艺下产品的碳排放情况，选择更为环境友好的工艺技术。
- 报告可用于下游客户或终端消费者根据产品的生命周期碳足迹指标选择更为低碳的产品。
- 报告可用于市场宣传，展示本企业产品在应对气候变化和温室气体排放管理方面的优势。

2.2 核算范围

2.2.1 功能单位

本次研究的功能单位定义为：1 t 钢，产品基本信息如表 1-1 所示。

表 1-1 产品详情表

基本信息	内容
单位产品净重	/
单位产品毛重	/
数据收集期间内产量	1 t

2.2.2 核算指标

本项目通过对碳足迹指标的核算，帮助企业发现减少产品温室气体排放、实现节能减排的途径，为企业评估和实施有针对性的改进措施提供依据。同时，产品碳足迹核算也是一种促进绿色生产和消费的重要手段。

碳足迹的计算结果为产品生命周期各种温室气体总量排放，用二氧化碳当量（CO₂-eq）表示，单位为 kg CO₂-eq 或者 g CO₂-eq。常见的温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFCs）、全氟化碳（PFCs）、六氟化硫（SF₆）等。

2.2.3 系统边界

本产品为钢，产品的生命周期系统边界属从“从摇篮到大门”的类型，核算的系统边界包括上游原辅料和能源的生产和运输阶段、产品生产和包装阶段。

2.3 数据取舍规则

在选定系统边界和指标的基础上，应规定一套数据取舍准则，忽略对评价结果影响不大的因素，从而简化数据收集和评价过程。本研究取舍准则如下：

1) 原则上可忽略对碳足迹结果影响不大的能耗、原辅料、使用阶段耗材等消耗。例如，小于产品重量1%的普通消耗可忽略，而含有稀贵金属（如金银铂钯等）或高纯物质（如纯度高于 99.99%）的物耗小于产品重量 0.1%时可忽略，但总共忽略的物耗推荐不超过产品重量的5%；

2) 道路与厂房等基础设施、生产设备、厂区内人员及生活设施的消耗和排放，可忽略；

3) 低价值废物作为原料，如粉煤灰、矿渣、秸秆、生活垃圾等，忽略其上

游生产数据。

2.4 数据质量要求

数据质量评估的目的是判断碳足迹核算结果和结论的可信度，并指出提高数据质量的关键因素。本研究数据质量可从四个方面进行管控和评估，即代表性、完整性、可靠性、一致性。

1) 数据代表性：包括地理代表性、时间代表性、技术代表性三个方面。

地理代表性：说明数据代表的国家或特定区域，这与研究结论的适用性密切相关。

时间代表性：应优先选取与研究基准年接近的企业、文献和背景数据库数据。

技术代表性：应描述生产技术的实际代表性。

2) 数据完整性：包括产品模型完整性和数据库完整性两个方面。

模型完整性：依据系统边界的定义和数据取舍准则，产品生命周期模型需包含所有主要过程。产品生命周期模型尽量反映产品生产的实际情况，对于重要的原辅料（对碳足迹指标影响超过 5% 的物料）应尽量调查其生产过程；在无法获得实际生产过程数据的情况下，可采用背景数据，但需对背景数据来源及采用依据进行详细说明。未能调查的重要原辅料需在报告中解释和说明。

背景数据库完整性：背景数据库一般至少包含一个国家或地区的数百种主要能源、基础原材料、化学品的开采、制造和运输过程，以保证背景数据库自身的完整性。

3) 可靠性：包括实景数据可靠性、背景数据可靠性、数据库可靠性。

实景数据可靠性：对于主要的原辅料消耗、能源消耗和运输数据应尽量采用企业实际生产记录数据。所有数据将被详细记录从相关的数据源和数据处理算法。采用经验估算或文献调研所获取的数据应在报告中解释和说明。

背景数据可靠性：重要物料和能耗的上游生产过程数据优先选择代表原产地国家、相同生产技术的公开基础数据库，数据的年限优先选择近年数据。在没有符合要求的背景数据的情况下，可以选择代表其他国家、代表其他技术的数据作为替代，并应在报告中解释和说明。

数据库可靠性：背景数据库需采用来自本国或本地区的统计数据、调查数据和文献资料，以反映该国家或地区的能源结构、生产系统特点和平均的生产

技术水平。

4) 一致性：所有实景数据（包括每个过程消耗与排放数据）应采用一致的统计标准，即基于相同产品产出、相同过程边界、相同数据统计期。若存在不一致的情况，应在报告中解释和说明。

2.5 软件和数据库

本项目采用了阿里云能耗宝产品碳足迹平台，结合中国产品全生命周期温室气体排放系数集 CPCD、Ecoinvent 温室气体排放数据库、欧洲全生命周期评价数据库 ELCD 等建立产品生命周期模型并计算分析，部分原辅料数据通过查阅文献资料获得。碳足迹核算中各清单项的碳排放因子来源见表 2-1，具体取值见附录 1。

阿里云能耗宝产品碳足迹平台是阿里云能耗云团队自主研发的一站式碳足迹服务平台，具备数据收集、产品碳排放模型构建、产品碳足迹核算、产品碳足迹认证以及后续绿色营销等一系列功能，通过数字化技术实现了一站式在线服务。能耗宝产品后台兼容国内外主流的碳排放因子数据库，包括 CPCD、Ecoinvent、ELCD 等。

表 2-1 碳排放因子来源表

清单名称	所属工序	碳排放因子来源
盘条 45#	钢	CPCD
盘条 60#	钢	CPCD
盘条 70#	钢	CPCD
盘条 72A	钢	CPCD
盘条 80#	钢	CPCD
盘条 LX82A	钢	CPCD
盘条 LX87A	钢	CPCD
电	钢	CPCD
水	钢	Ecoinvent

3. 数据收集

产品生产数据统计时段为 2023/01/01 至 2023/12/31，在此期间，钢的产量为 23418.296 t，以下收集数据按该批次生产消耗量及排放量进行统计。

3.1 钢工序

钢工序的输入包括：盘条 45#、盘条 60#、盘条 70#、盘条 72A、盘条 80#、盘条 LX82A、盘条 LX87A、电、水；产物为 1 t 钢。详细清单汇总如表 3-1 所示。

表 3-1 钢工序清单数据表

类型	清单名称	数量	单位	备注	数据来源
原材料	盘条 45#	0.00010116	t	无	生产实景数据
原材料	盘条 60#	0.00059082	t	无	生产实景数据
原材料	盘条 70#	0.060045744	t	无	生产实景数据
原材料	盘条 72A	0.053613636	t	无	生产实景数据
原材料	盘条 80#	0.638613629	t	无	生产实景数据
原材料	盘条 LX82A	0.064952847	t	无	生产实景数据
原材料	盘条 LX87A	0.025885103	t	无	生产实景数据
能源	电	562.1172864	kWh	无	生产实景数据
资源	水	0.000362964	t	无	生产实景数据

钢运输信息如表 3-2 所示。

表 3-2 钢工序运输信息表

清单名称	起点	终点	运输距离	单位	运输类型
盘条 45#	江苏	君威	190	km	道路交通（货运）
盘条 60#	马鞍山	君威	375	km	道路交通（货运）
盘条 70#	江阴	君威	145	km	道路交通（货运）
盘条 72A	江阴	君威	145	km	道路交通（货运）
盘条 80#	江阴	君威	145	km	道路交通（货运）
盘条 LX82A	江苏	君威	81	km	道路交通（货运）
盘条 LX87A	江苏	君威	81	km	道路交通（货运）

4 产品碳足迹结果与分析

根据企业提供的产品原辅材料清单、收集的生产过程的能源消耗数据和部分原料的文献调研数据，通过阿里云能耗宝产品碳足迹平台建立了钢的生命周期模型，建模结果表明钢生命周期碳排放量为 368.17 kg CO₂-eq/t，各项清单对碳足迹的贡献结果如表 4-1 所示。

表 4-1 钢的生命周期碳足迹贡献结果

清单名称	碳排放量 (kg CO ₂ -eq)	贡献占比 (%)	所属工序
电	362.45	98.45	钢
盘条 80#-运输	4.54	1.23	钢

盘条 70#-运输	4.266E-1	0.12	钢
盘条 72A-运输	3.809E-1	0.10	钢
盘条 LX82A-运输	2.578E-1	0.07	钢
盘条 LX87A-运输	1.027E-1	0.03	钢
盘条 60#-运输	1.086E-2	<0.01	钢
盘条 80#	1.897E-3	<0.01	钢
盘条 45#-运输	9.418E-4	<0.01	钢
水	3.106E-4	<0.01	钢
盘条 LX82A	1.929E-4	<0.01	钢
盘条 70#	1.783E-4	<0.01	钢
盘条 72A	1.592E-4	<0.01	钢
盘条 LX87A	7.688E-5	<0.01	钢
盘条 60#	1.755E-6	<0.01	钢
盘条 45#	3.004E-7	<0.01	钢

由以上结果可知，对产品碳足迹结果贡献最大的是钢工序的电，占比 98.45%。

1 t 钢生产过程中碳排放量最高的工序是钢，碳排放量为 368.17 kg CO₂-eq，占全过程的 100.00%。

5 生命周期解释

5.1 假设和局限性

本次产品 LCA 报告的实景数据中钢的生产过程数据主要来源于企业调研数据，背景数据来自 CPCD、Ecoinvent、ELCD、CLCD 等数据库，部分过程的数据采用文献数据。受项目调研时间及供应链管控力度限制，未调查重要原料的实际生产过程，计算结果与实际供应链的环境表现有一定偏差。建议在调研时间和数据可得的情况下，进一步调研主要外购原材料的生产过程数据，有助于提高数据质量，为企业在供应链上推动协同改进提供数据支持。

5.2 数据质量评估

5.2.1 代表性

本次报告中各单元过程实景数据发生在数据代表特定生产企业的一般水平。实景数据采用 2023/01/01 至 2023/12/31 的企业生产统计数据，背景数据库数据采用从 2019 年到 2022 年的数据。

5.2.2 完整性

(1) 模型完整性

本次报告中产品生命周期模型范围包含上游原辅料和能源的生产和运输阶段、产品生产和包装阶段，满足本研究对系统边界的定义。产品生产过程中所有原料消耗均被考虑在内。

（2）背景数据库完整性

本研究所使用的背景数据库包括 CPCD、Ecoinvent、ELCD 和 CLCD 数据库。以上数据库包含了主要能源、基础原材料、资源的开采、制造和运输过程，满足背景数据库完整性的要求。

5.2.3 可靠性

（1）实景数据可靠性

本次报告中，各实景过程原料和能源消耗数据均来自企业统计台账表或实测数据，数据可靠性高。

（2）背景数据可靠性

本研究中数据库数据采用国际标准的统计数据、调查数据和文献资料，数据代表了中国生产技术及市场平均水平，数据收集过程的原始数据和算法均被完整记录，使得数据收集过程随时可重复、可追溯。

5.2.4 一致性

本研究所有实景数据均采用一致的统计标准，即按照单元过程单位产出进行统计。所有背景数据采用一致的统计标准，其中相关数据库在开发过程中建立了统一的核心模型，并进行详细文档记录，确保了数据收集过程的流程化和一致性。

6. 结论与建议

6.1 结论

通过对的产品钢进行全生命周期分析，可知：1 t 钢的生命周期碳足迹为 368.17 kg CO₂-eq。其碳排放量主要来自于电（98.45%），整个生产过程中排放量较高的工序包括钢工序（100.00%）。

6.2 建议

通过产品碳足迹计算和灵敏度分析，产品钢的生产过程可从以下方面进行减碳规划：

低碳技术、装备研发与应用（钢铁）：推广高炉炉顶均压煤气回收、转炉烟一

次烟气干法除尘、节能型电炉等绿色技术工艺；推广电炉烟气余热、高参数发电机组提升、低温余热多联供等余热余能梯级综合利用技术。推动开展工业炉窑烟气回收及利用二氧化碳技术应用。

产品结构升级：通过加大对绿色材料的研发，发展可降低能耗、节约资源和减少环境污染的材料与工艺，推进生态化模式和循环经济发展，以产品结构升级实现降碳。

优化运输方式：通过采用更高效的运输方式，如集装箱运输或大宗货物运输，减少运输过程中的能耗和排放。

增加运输批量：尽量合并运输订单，减少频繁的小批量运输，以提高运输效率，降低单位货物的碳排放。

使用低碳燃料：替换传统化石燃料，使用生物燃料或其他低排放能源来驱动运输工具。

改进包装设计：减少包装材料的使用，或者选择可回收和低碳的包装材料，从而减轻运输重量，降低运输过程中的碳足迹。

实施智能物流管理：利用先进的物流管理系统，优化路线规划，减少空驶和无效运输，提高整体运输效率。

碳补偿机制：对于无法避免的排放，可以通过购买碳信用或投资于碳抵消项目来补偿这部分排放。

优化运输方式：通过采用更高效的运输方式，如海运或铁路运输代替公路运输，来减少碳排放。

增加运输批次：通过集中运输，增加每批运输的货物量，从而降低单位货物的运输排放。

使用清洁能源车辆：采用电动或氢能等清洁能源运输车辆，以减少化石燃料的使用和排放。

改进包装设计：减少包装材料的使用，或者使用可回收或生物降解的包装，以减轻运输过程中的环境负担。

实施碳补偿：对运输过程中的碳排放进行计算，并投资于相应的碳抵消项目，如植树造林或可再生能源项目，以实现碳中和。